

行业解决方案

INDUSTRY SOLUTIONS



源于浙大 求是创新



添加客服 了解更多

杭州泽大仪器有限公司

产品咨询: 0571-86882212 / 18667135332

售后服务: 400 900 2988

地址: 杭州市拱墅区莫干山路1418-50号3幢12层

官网: www.zjuee.com



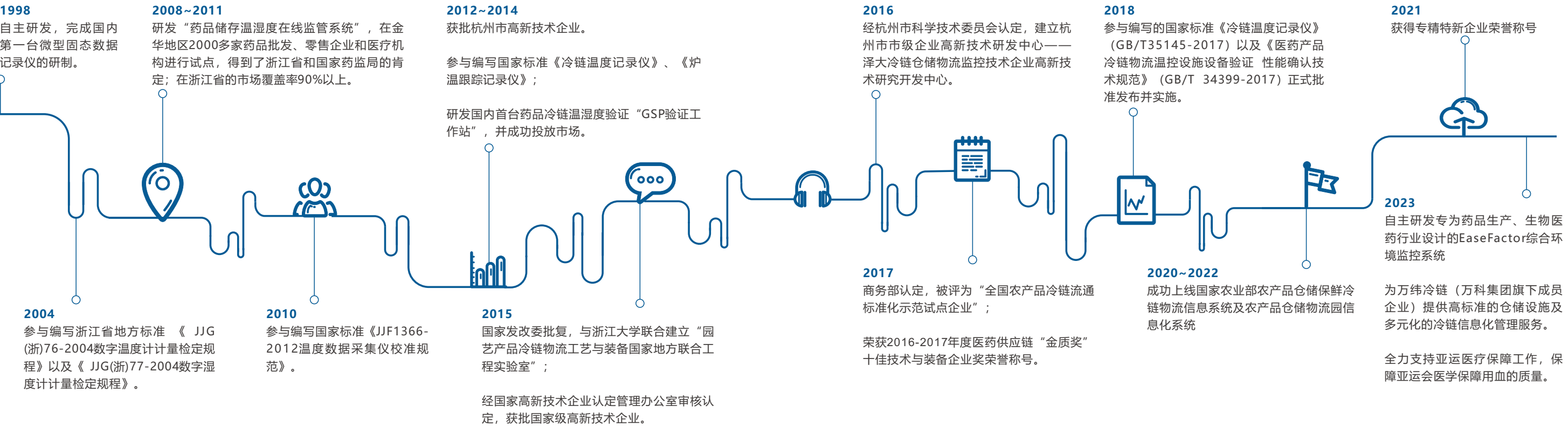


企业介绍

杭州泽大仪器有限公司成立于2006年，致力于为各行业用户提供先进的技术服务和基于互联网+、物联网、云技术、大数据的整体解决方案，专业从事各类环境测控设备和实验室仪器的研发、制造和系统集成，以及基于物联网技术的智慧环境监控云平台的开发、建设与运营。

多年来，公司自主研发了“EaseFactor 环境监测系统”、“药品储运温湿度在线监测系统”、“基于物联网技术的疫苗冷藏包储藏与运输温度监控管理平台”、“GSP药品冷链温湿度监控平台”等多个系列的产品，已广泛应用于医疗卫生、医药食品、物流运输、气象环保、风力发电、石油化工等各个领域。

历史沿革



荣誉资质

国家级平台

01

国家科技部

国家食品冷链物流产业
技术创新战略联盟
副理事长单位兼秘书处

02

国家商务部

全国农产品冷链流通
标准化示范单位

03

国家农业农村部

重点农产品市场信息平台
农产品仓储保鲜冷链
信息系统

04

国家发改委

园艺产品冷链物流
工艺与装备
国家地方联合工程实验室



业务体系

杭州泽大仪器有限公司前身为浙江大学电气设备厂（国家教育部部属央企，成立于1995年），一直从事医药/食品冷链、生命科学等领域的仪器设备开发和制造。经过近三十年的细分市场耕耘，承担和参与了包括国家重点研发计划、国家科技支撑计划、国家863计划在内的国家级和省市级科研项目，具有深厚的行业经验和科研实力，与中国科学院、北京大学、浙江大学等众多国内顶尖科研院校有长期合作。

科研专利

6项

发明专利

20项

实用新型
外观专利

33项

软件著作权

27项

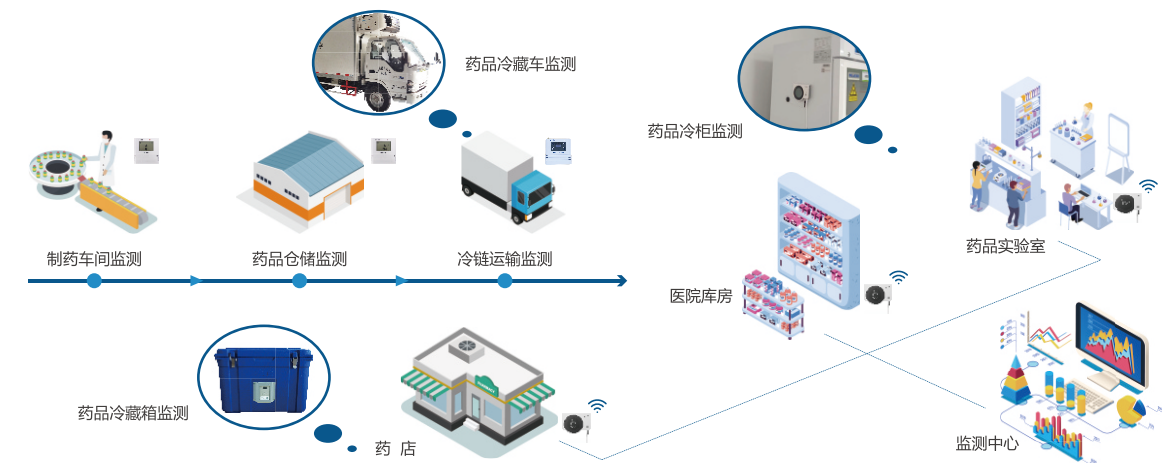
科研项目



医药 MEDICINE

医药流通行业温湿度监控系统

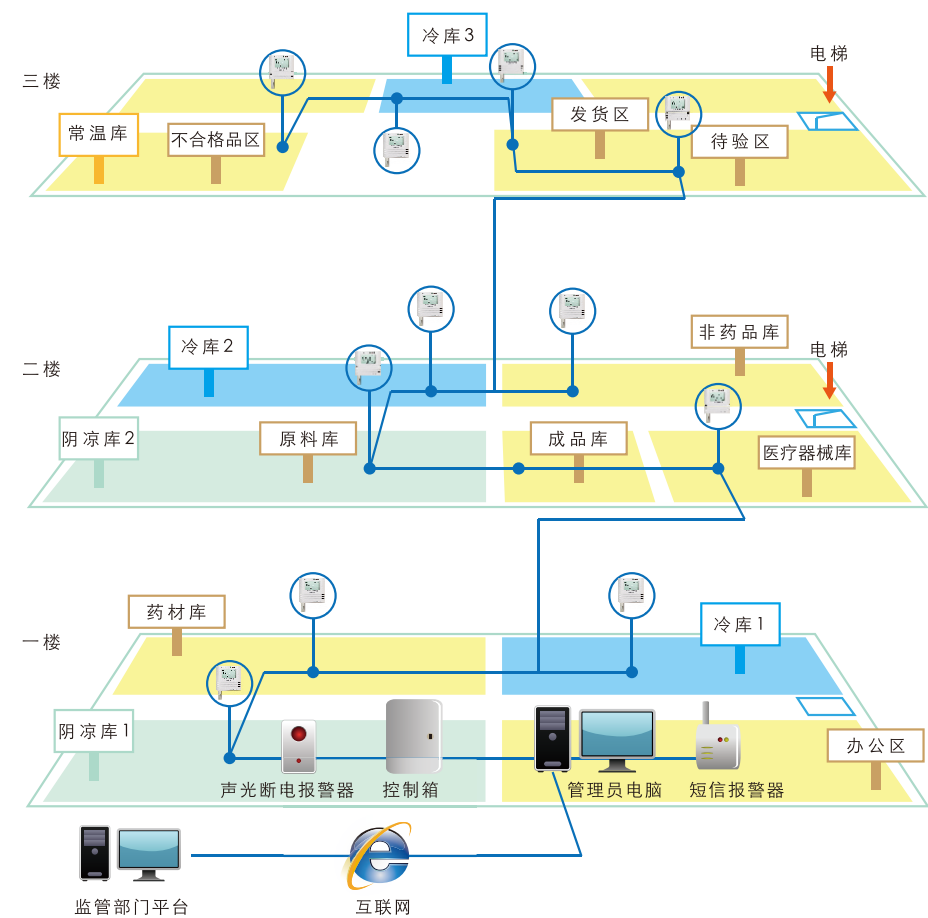
目前，医药流通行业对药品储存环境的要求越来越高，在GSP认证、《药品经营许可证》和仓库换证认证时都强制被要求安装温湿度自动记录仪或温湿度在线监管系统，药监局也明确要求对药品仓库需要有历史环境监控数据，并纳入发证考核指标。泽大仪器依据多年经验，构建了药品生产、经营流通等全流程冷链监控系统，为企业提供专业、合规的全方位监测，提高管理水平，防范质量风险，实现科学管理和全方面质量监控。



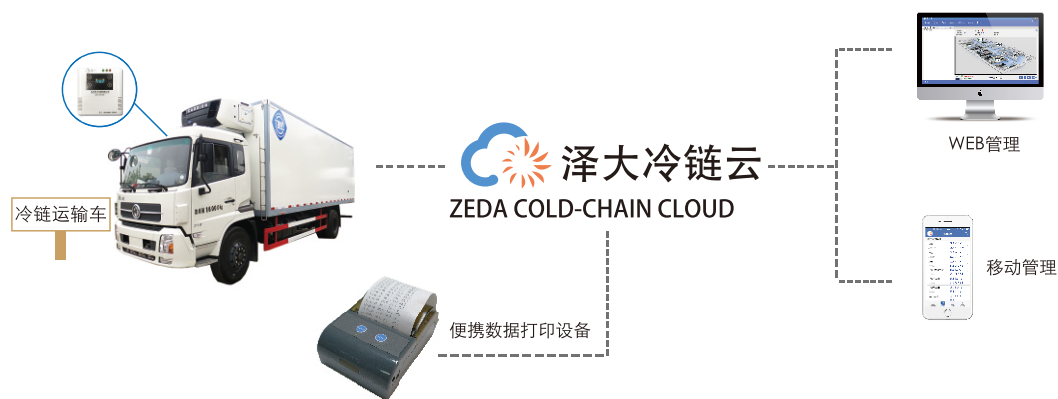
■ 英特物流绍兴（上虞）医药产业中心

项目占地90亩，总建筑面积近8万平方米，是浙江省国家医疗应急物资储备保障单位和浙江省冷链物流骨干基地。2021年12月以来，正是通过该基地的全力调配和储运，有效保障了浙江省防疫保障药品和相关物资的供应稳定。我司与英特集团公共医药物流平台绍兴（上虞）医药产业中心达成合作，为其库区安装温湿度监控系统，包括设备与材料的供货、安装、调试、库区验证、系统验证和最终验收以及相关技术服务等内容，保证达到验收标准要求等全部责任、风险和义务。

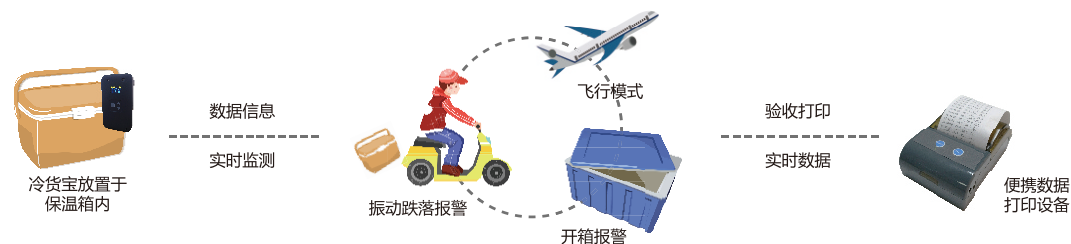
■ 仓库/冷库温湿度监控系统



■ 冷链车智能监控系统

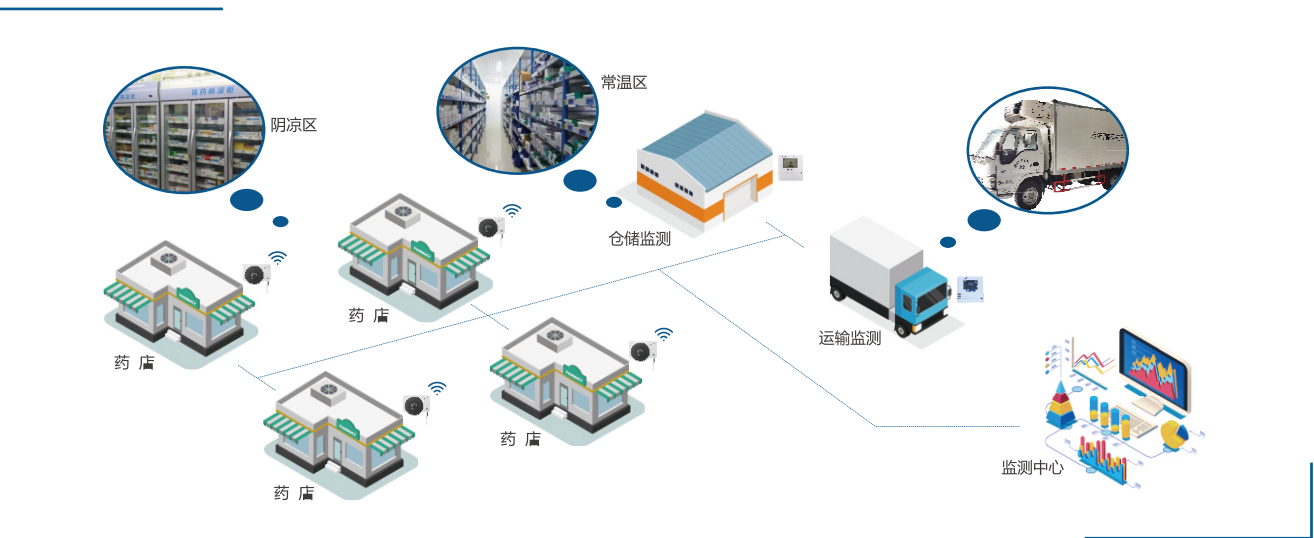


■ 冷链保温箱智能监控系统



■ 连锁药店温湿度监控系统

医药零售连锁企业涵盖药品仓储、配送以及零售陈列等多环节，监测场景较为复杂，设备类型多样，必须使用兼容性、拓展性强大的温湿度监测系统，才能够更加有效地进行统一管理。泽大仪器根据药店的不同需求定制温湿度监测系统方案，满足新版GSP对药品储运质量安全的要求。采用无线通讯方式对仓储库房、配送车辆、零售药店以及药品陈列柜进行实时监测、远程集中管理，助力企业药品追溯体系建设，为人民群众安全用药保驾护航。

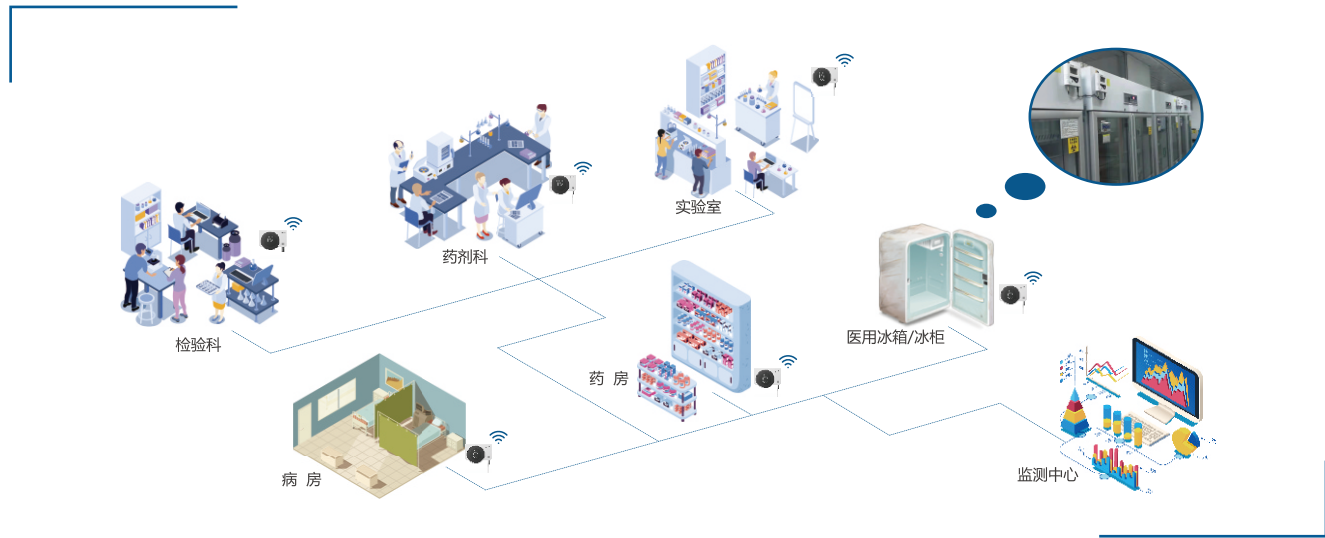


■ 杭州九洲大药房连锁有限公司

杭州九洲大药房连锁有限公司是一家经过国家GSP认证的药品零售连锁企业，通过“药房+门诊”模式，全面提升药店业的专业服务能力，迅速占领了药品市场，打破了中国医院长期垄断药品销售的坚冰，成为杭州区域内成长最快的一家药店企业。我司对其药品仓储库房、市内配送车辆、零售药店以及药品陈列柜安装温湿度监测设备及系统，确保药品储存环境温湿度实时监测，超标报警，保障人民群众用药安全。

医疗机构冷链监控系统

医疗机构内部各科室环境监测要求存在差异化，设备相对分散、种类多、数量大，无法统一管理；医院药品、试剂、样本等储运的冷链环节也存在实时性差、监管脱节、取证困难等问题。泽大仪器专注于温湿度冷链监控二十余年，根据自身研发经验，通过温湿度监控系统，实现对药库、药房、病房、检验科、药剂科等环境及设备进行全方位差异化监测和集中管理，为温湿度改善提供科学依据，从而保障存储环境的良好状态。

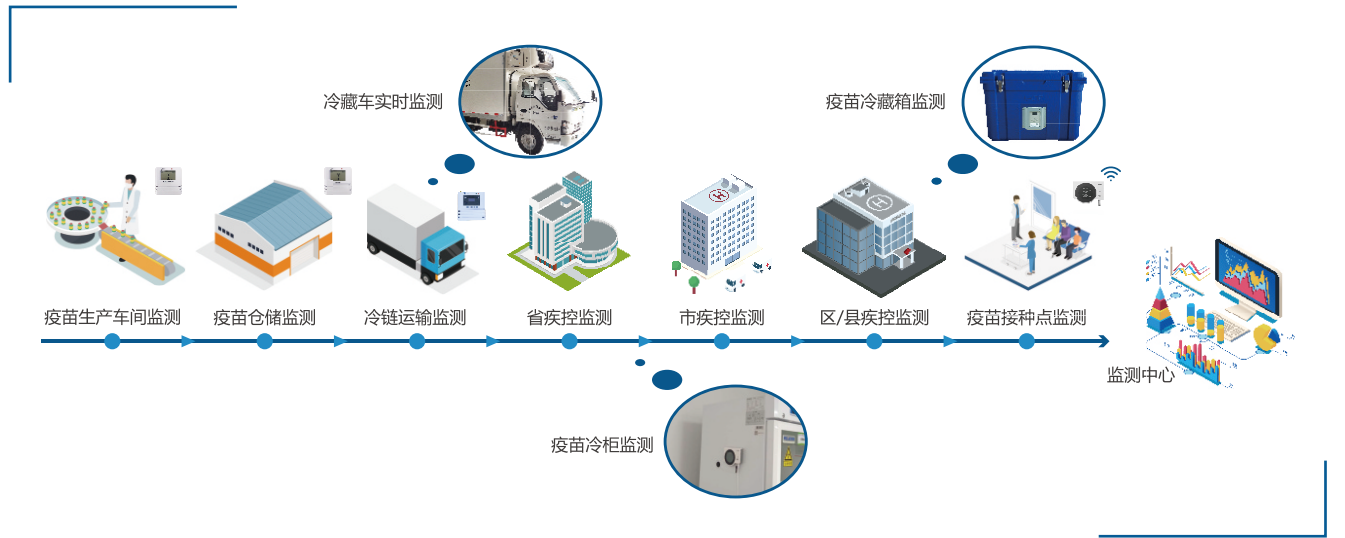


■ 浙江大学附属第二医院

浙江大学医学院附属第二医院创建于1869年，率先探索“1+X”多院区发展模式，全国“互联网+医疗”的先行者和医疗精准帮扶的领跑者。我司通过完善监控设备、软件平台整合，搭建对药品、试剂、血液冷链管理的硬软件系统，为其实现数据采集、信息报警、远程监控等各功能，数据通过物联网技术统一上传至云平台服务器，并可根据需要上传至上级监管部门平台，真正实现24小时的实时在线统一监管。

疾控中心疫苗冷链监控系统

目前各级疾控机构设备参差不齐，数据碎片化，信息化建设不完善，冷链专业化程度低，追溯信息不完整，缺乏完善的风险预防体系与有效的监管手段。为了助力疾控机构全方位监测疫苗管控，提高监管效率，实现疫苗规范管理及质量安全可追溯，泽大仪器采用物联网+云平台冷链监控技术，建立全方位的监测追溯体系，实现疫苗流通环节全过程监管、科学预警以及风险防范，保障疫苗安全。

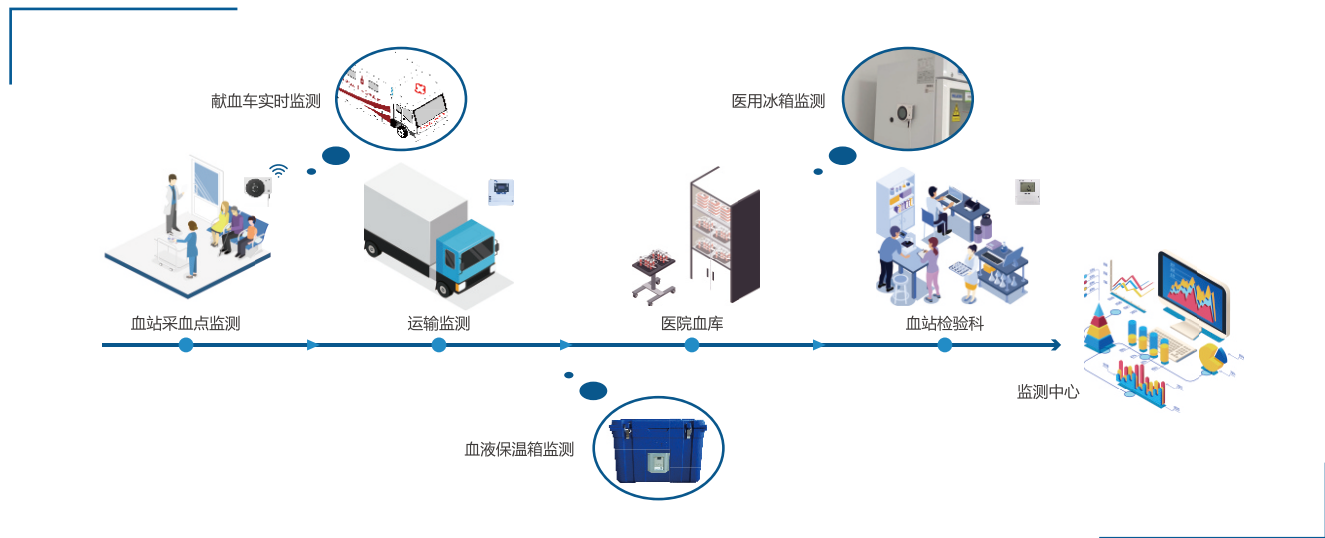


■ 西藏自治区疫苗冷链系统

西藏自治区安排专项资金920余万元建设全区免疫规划疫苗冷链系统，确保所有市（地）级疾控机构和预防接种单位能够独立、安全储运疫苗，全区所有冷链设备也能进行实时温度监测。我司提供了648个疫苗储藏冷藏箱（同时配备蓝牙温度记录仪）以及1949套冷链实时温度监测系统。保证疫苗在多个流通、运输和储存环节的实时温度监测。同时，配合手机APP，可实现数据一键打印或存至手机，在极大程度上提高了疫苗冷链物流的安全性和高效性。

血液中心冷链监控系统

随着输血事业的深入发展，血液站中心的温湿度环境关系着人类的生命健康安全及医疗卫生安全。外出采血、输送过程中需要实时监测温湿度变化，高频次的检测工作迫切需要自动采集、自动监测、远程监管等相关手段。泽大仪器研发的血液中心冷链监控系统，实现全方位监测，为保证血液质量和输血安全提供了科学化、规范化管理，严格保障血液、试剂的产品质量。



■ 南宁中心血站

我司成功中标南宁市中心血站血液冷链实时监控平台建设项目。该项目建设范围覆盖南宁中心血站全部冷库、冰箱、实验室环境、献血屋（车）以及冷链车、保温箱等运输器具的环境监控，同时与血站现有管理系统联通，实现带温度记录的血液制品全流程追溯（精确到袋）。这也是泽大仪器继浙江省血液中心、河南省血液中心等项目完成建设后，在血液系统行业树立的又一重要里程碑。

实验室/检验机构环境监控系统

实验室/检验机构作为技术支撑机构，主要是药械检测、食品药品安全监督检查等。为了确保实验室/检验机构菌株培养和样品储存的安全、防范风险，需要对实验室/检验机构环境和设备状态数据实时采集和动态管理，并对断链、超标、异常等情况进行预警。泽大仪器为实验室/检验机构提供专业食品药品温湿度数据监测平台解决方案，根据需求提供食品药品温湿度监测以及远程温湿度监测数据回传、分析、报警等专业化解决方案。

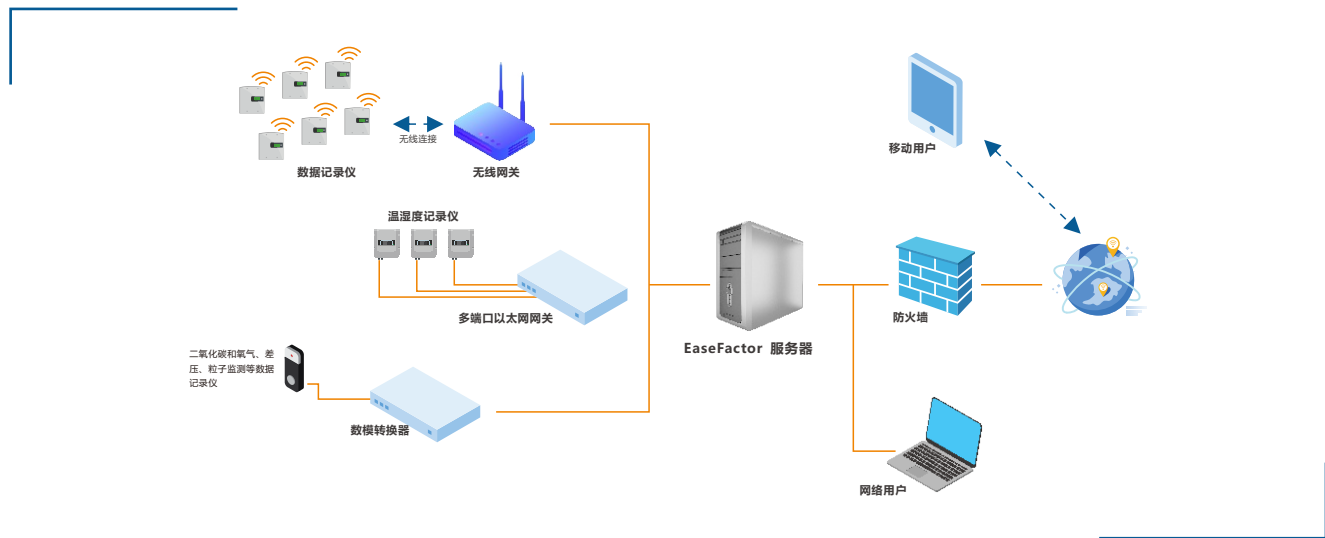


■ 艾迪康医学检验中心

艾迪康医学检验中心是全国连锁经营的独立医学实验室，已在全国设立了30余家医学实验室。企业采用欧美独立实验室的先进管理体系，引进国际高端质量标准。目前拥有研发中心、药物临床、检验服务三大服务平台，我司为其平台下的实验室提供温湿度记录仪产品及环境监控系统，对接艾迪康实验室管理系统，实现一体化融合管控。

制药和生命科学

适用于医疗、生物技术、化学和制药实验室以及洁净室。用户通过EaseFactor环境监控系统可以监控重要的环境参数，保持环境的高质量标准并确保可追溯。系统具备可轻松配置并自动化运行的报警和报告功能，对于其精度与可靠性而言，泽大仪器的各种可选传感器满足行业标准要求，符合美国FDA 21 CFR Part 11以及欧盟药事法规第五卷的相关要求，为广大中国药企产品提供了质量安全的合规性保障。



■ 甘李药业

我司凭借过硬的产品质量，扎实高效的工作作风，以及对制药行业产品需求的深刻理解，经过多轮比选，最终在众多国内外品牌的激烈竞争中脱颖而出，成功中标甘李药业山东有限公司临沂生产基地环境监控系统（EMS）项目。该项目建设内容包括生产基地各类平面仓库、自动高架库、冷库、QC实验室的环境监控系统以及全套的计算机化系统验证。

验证服务

■ 设施设备3Q/4Q验证



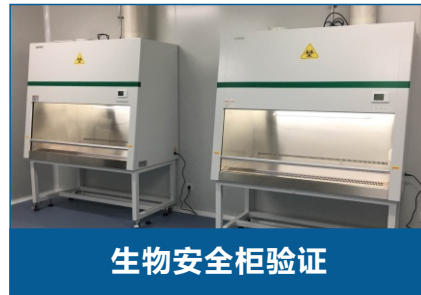
温湿度mapping



冰箱验证



培养箱验证



生物安全柜验证



灭菌器验证



冷库控制系统验证

■ 计算机化系统验证



设计确认(DQ)



安装确认(IQ)



运行确认(OQ)



性能确认(PQ)

校准服务

■ EaseCalib 校准服务

探头更换服务

套餐服务，套餐内含搭配原探头调整前的校准证书和新替换探头以及配套的新校准证书（仅限特定类型的传感器）

- 即插即换，无需停机
- 无需考虑调整数据曲线和反复多次校准等问题
- 新探头提供CNAS校准证书

- 可直接更换已校准过的新探头
- 旧探头寄回厂家进行校准
- 不影响设备使用及数据统计



实验室校准

- 广泛的校准范围和选项
- 立即生效的数据调整和维修服务
- 提供最终校准结果的CNAS校准证书

现场校准

校准专家前往现场执行校准

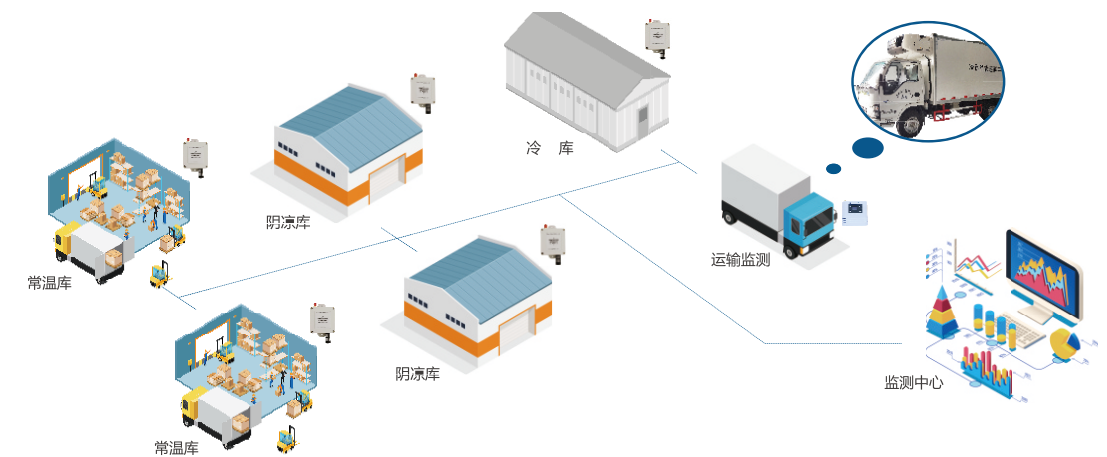
- 无需系统停机，避免丢失数据
- 省心且方便，节省内部资源
- 提供校准证书



物流 LOGISTICS

大型冷链物流中心监控系统

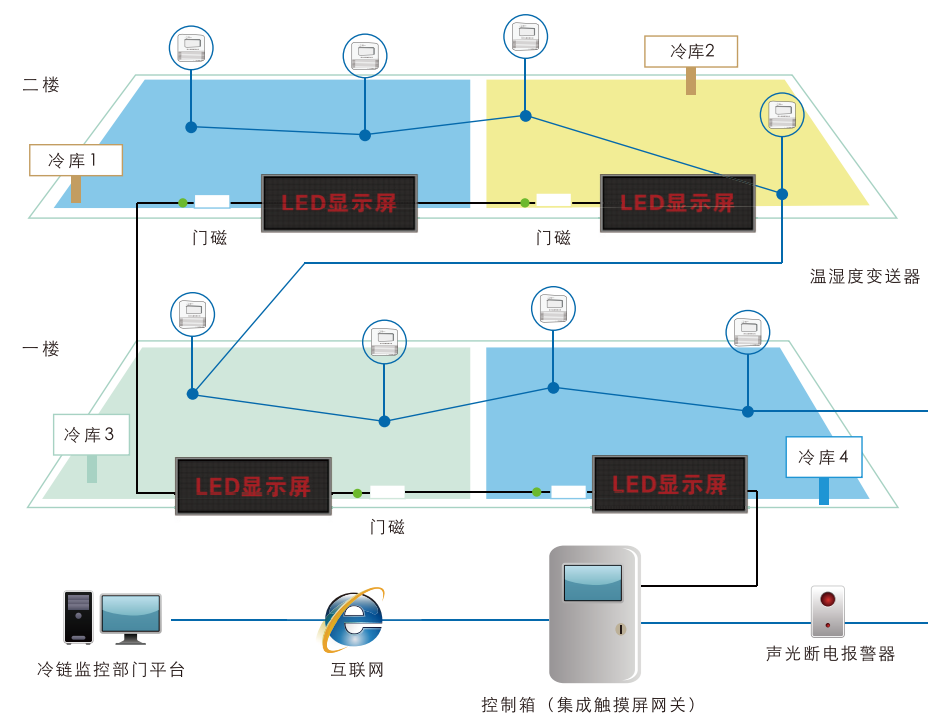
泽大仪器针对大型仓储物流中心、配送中心、冷链物流等相关企业制定温湿度监测系统解决方案，用户可以通过云平台对冷库设备进行远程操作，实现仓储温湿度实时监测、分区独立报警设定、远程温湿度监测、GPS监测、电话、短信、微信等多种方式报警功能，以便操作人员能够及时采取相应的措施。这样可以确保冷库内的货物或食品保持在适宜的温湿度条件下，防止损坏或变质。



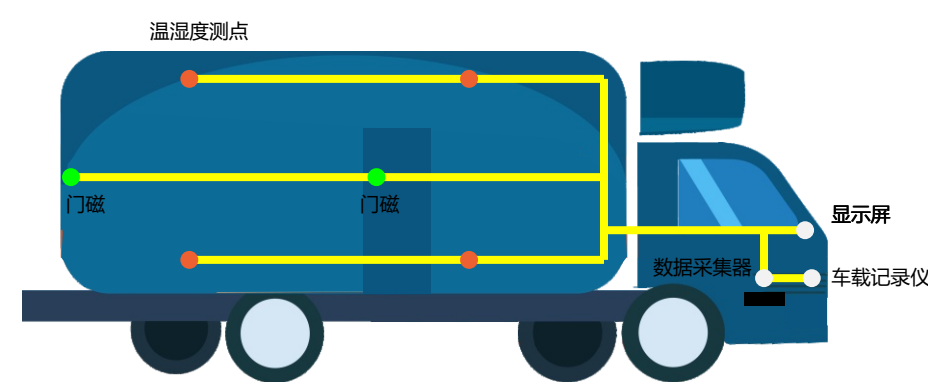
■ 万纬冷链

2022年我司与万科集团旗下的万纬冷链签署了战略合作协议，为旗下全国47个主要城市的146个物流园区提供冷链物流产业园智能化管理平台的建设和运维服务。通过平台可以实时监控万纬全国各地园区不同仓库的温湿度、气调库气体浓度以及其他环境参数的实时情况，并提供7X24小时的运维管理服务。双方在冷链产业园综合服务平台上，延伸合作，正在打造以流通服务为核心，交易、加工、仓储、冷链、食品安全溯源、供应链金融服务、设备调度为一体的产业园智能化管理平台。

■ 仓库/冷库温湿度监控系统



■ 物流运输车监控系统

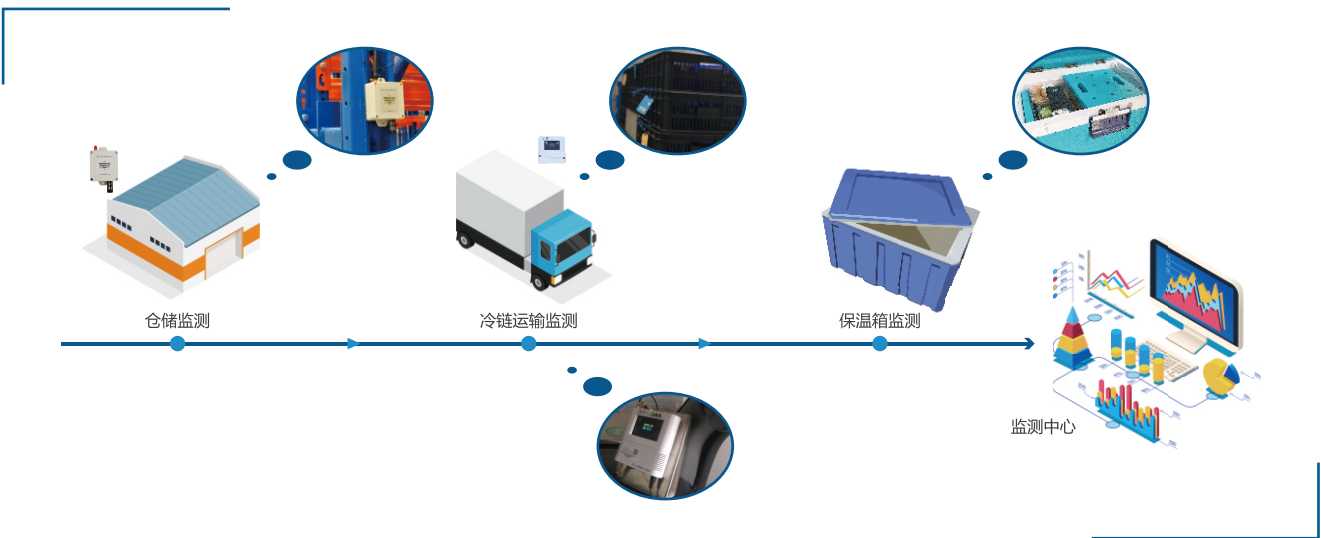


■ 货物温度追踪监控系统



■ 零担冷链物流监控系统

泽大仪器为医药生物制品、生鲜、冷鲜食品、低温果蔬、低温乳制品等冷链配送行业提供专业的温湿度全程监测系统解决方案。实现远程温湿度实时监测、冷库环境温湿度实时监测、冷藏车温湿度监测、保温箱GPS定位实时监测，温湿度集中监控，智能报警等功能，并且在货物交付时通过便携打印设备打印温湿度数据报表，快速完成交付验证。保证冷链配送产品的质量安全，提高物流运输效率。

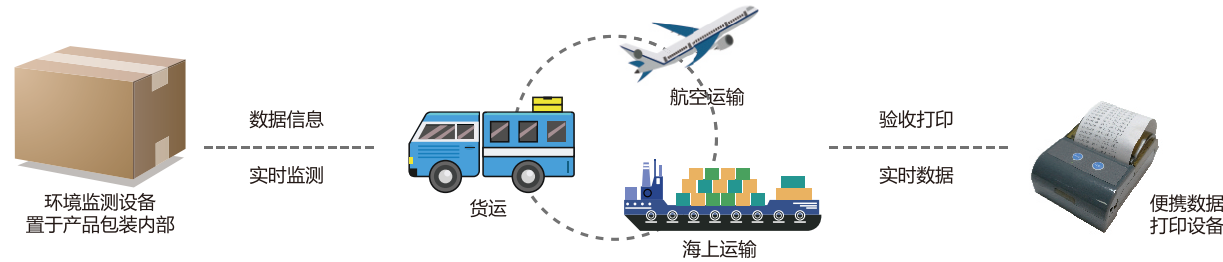


■ 深海冷链物流（保温箱样本运输）

浙江深海冷链物流有限公司为迪安诊断旗下全资子公司，拥有20年医疗器械、临床样本、生物制品等医药领域存储和物流服务经验，专业承接IVD试剂、生物样本、临床试验药品等产品的精准化零担冷链物流业务。由于其产品的特殊性：高价值、低容量（往往通过保温箱等容器运输），以及其用户的特殊性：及时、精准和高安全性要求。我司为其提供“实时在线监控保温箱”以及“冷货宝”等产品，能够保证冷链配送产品的质量安全，提高物流运输效率。

环境敏感性物品物流运输

物流环境敏感货是指那些有特殊性质的物品，如易燃、易爆、易腐、有毒、有放射性等特性的货物，其需要特别的运输条件和保障措施。泽大仪器拥有体积小、操作便捷的移动式设备，符合相关法规和要求，可全流程监测环境数据、GPS定位并支持蓝牙数据打印、APP智能报警等功能，以确保运输过程中敏感货物的温度、湿度等环境因素安全、稳定，顺利送达目的地。



■ 比亚迪磁体材料运输

我司承接了比亚迪石岩和南山工厂之间磁体材料运输过程的温度监测项目，监控磁体运输过程中的温湿度情况。因为转子上的永磁材料在高温、震动和过流的条件下，会产生磁性衰退的现象，使得电机容易发生损坏。



■ 徐州博康光刻胶运输

光刻胶是半导体芯片生产过程中的核心原材料，对光敏感且需要在4~10℃之间的温度下存储。徐州博康突破外企断供，使用我司的一次性PDF记录仪和冷货宝产品对运输环境中的光照、温度等参数进行途中监控管理。

跨境物流运输

跨境物流运输是指跨越国际边境的货物物流运输的方式，通常包括海运、空运和陆运等多种方式。因面临出口国和进口国两重海关，需要进行较复杂的检验检疫等清关商检活动。泽大仪器PDF温度记录仪外形小巧、温感灵敏，防护等级高达IP67，可用于监视和记录产品储存和运输中的温度，验收时通过其USB端口连接到计算机，并导出加密的PDF报告，交货便捷，提高效率，符合跨境物流相关规定和要求。



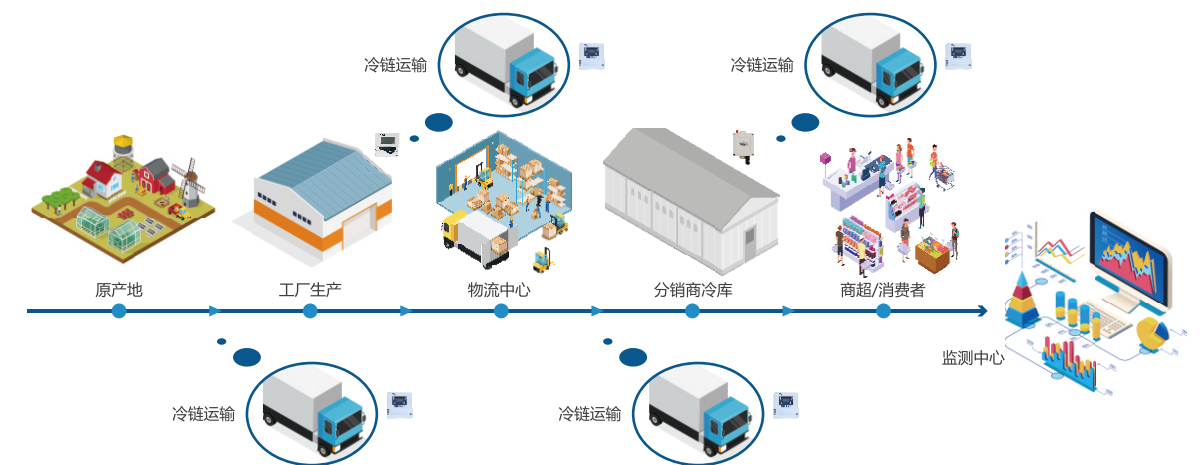
■ 柑橘印尼案例（国家项目）

浙江衢州是柑橘的主要产地，从2010年左右，衢州柑橘就开始远销到印尼、马来西亚、泰国等国家。利用衢州椪柑耐贮藏的品种特性，同时采用科学保鲜技术，衢州椪柑抢在市场空档期上市，很受东南亚市场青睐。自2012年起，我司和衢州佳农果蔬贸易有限公司合作，为柑橘跨境冷链运输提供温湿度记录仪系列产品，特别是专门为外贸跨境物流所涉及的一次性PDF记录仪（方便易用，成本低，使用方便，没有语言障碍，无需安装软件、U盘直接导出PDF不可更改的数据）

食品 FOOD

乳制品/冷冻食品全程冷链监控系统

泽大仪器乳制品/冷冻食品全程冷链监控系统，实现了食品企业对乳制品/冷冻食品原材料储备、材料及产品运输、生产加工、仓储物流等全流程的无缝监测，实时显示数据信息、自动报警、数据分析等功能，契合不同企业的质量管理制度与监管方式，实现数据信息自动化、信息化、智能化监测，保障食品企业从原材料、原产地一直到成品仓储的温湿度环境完全透明化、共享化、可追溯。

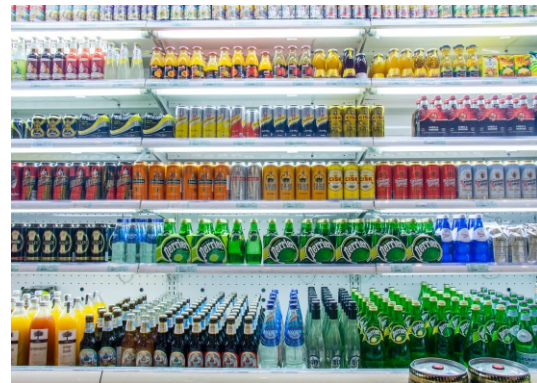
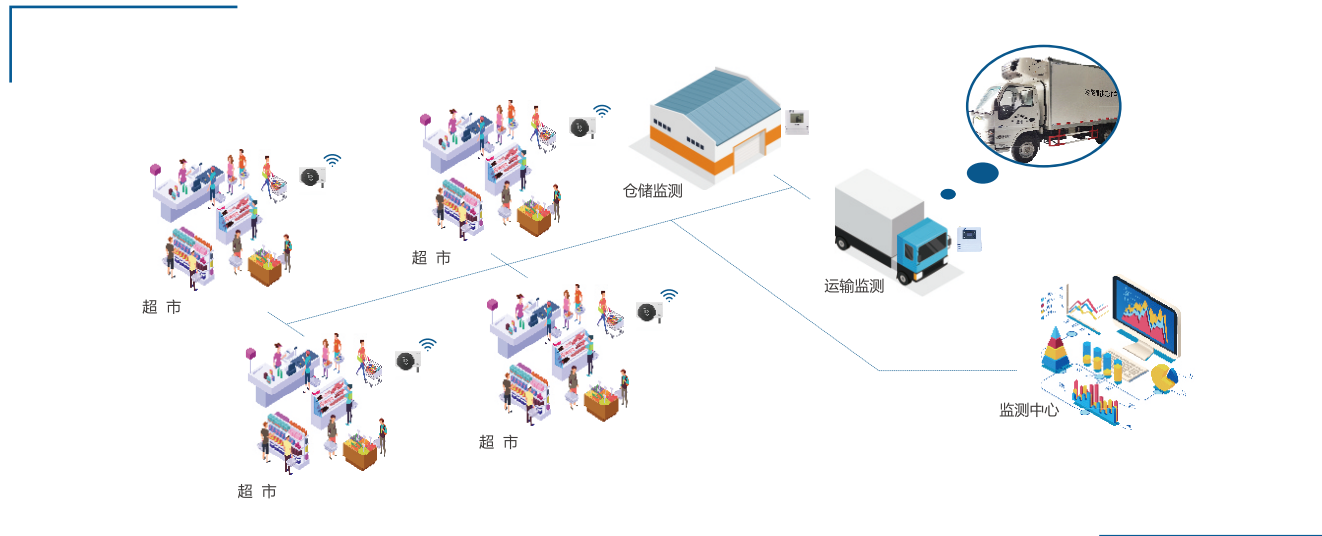


■ 光明乳业

对华东区15个城市的乳制品冷库的温度进行监测，将所有信息集中传输至上海总部的监控中心云服务器，实现对乳制品存储环境温度数据采集、存储，历史数据的分析、统计、处理，实时报警等功能，为温度改善提供科学依据，从而保障乳制品存储环境良好。系统所获得的数据除用作判断和改善乳制品存储环境质量的依据外，还可以作为重要的乳制品样品安全信息向相关部门发布，为相关监管举措提供参考；同时为乳制品存储的科学研究提供最有价值的数据支持。

连锁商超冷链监控系统

连锁企业涵盖生鲜、冷冻食品的仓储、配送以及零售陈列等多环节，监测场景较为复杂，设备类型多样，必须使用兼容性、拓展性强大的冷链监控系统，才能够更加有效地进行统一管理。泽大仪器根据连锁商超的不同需求定制冷链监控系统方案，采用无线通讯方式对仓储库房、配送车辆、零售超市以及食品陈列柜进行实时监测、远程集中管理，助力企业追溯体系建设，为人民群众食品安全保驾护航。

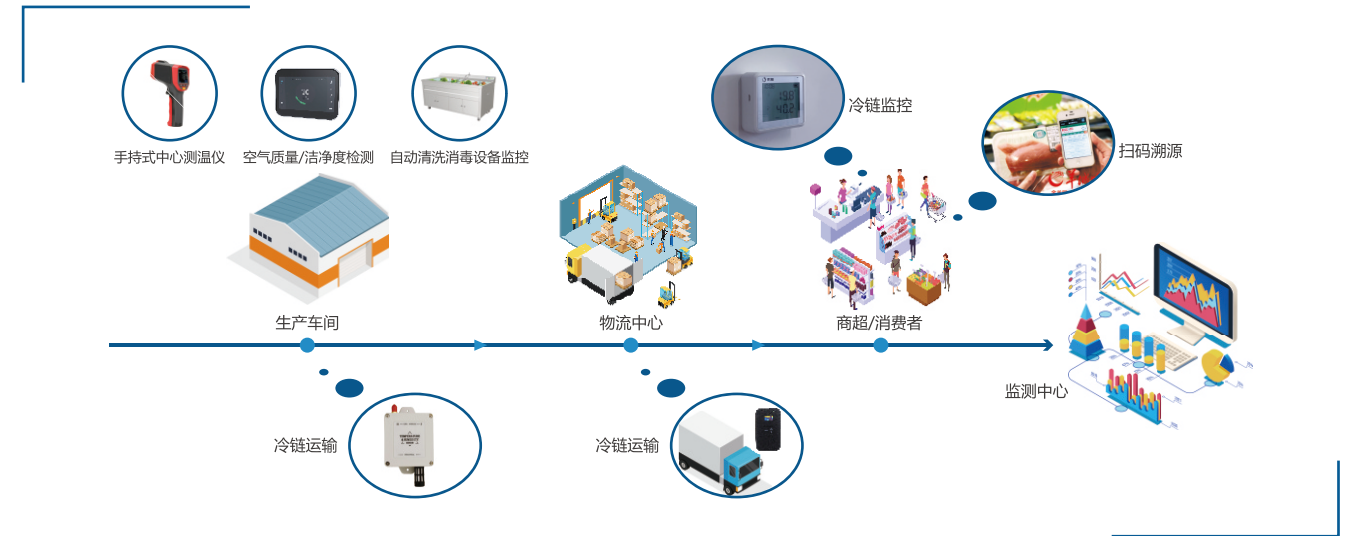


■ 湖北寿康永乐超市

寿康永乐超市在湖北省十堰城区及“四县一市”、神农架林区等地开设连锁零售门店300多家，经营面积超50万平米。我司为寿康永乐超市建设的系统包括对所有冷藏柜、生鲜柜、酸奶柜等冷藏冷冻设施的温度监控以及运行状态监控，将下辖所有连锁门店的数据通过4G/WIFI方式上传到十堰总部并进行统一监管，帮助企业提升商品质量管理水平、减少了因温度不达标所造成的损耗浪费，同时对冷柜冰箱等固定资产的运行情况进行了有效管理。

预制菜全程冷链监控追溯管理系统

泽大仪器结合多年在食品农产品行业的冷链管理经验，响应《预制菜生产许可审查指引方案》，专门推出预制菜全程冷链监控追溯管理系统，实现了企业对食品原材料储备、材料及产品运输、生产加工、仓储等全流程的无缝监测，实时显示、自动报警、数据分析等功能，契合不同企业的质量管理制度与监管方式，实现自动化、信息化、智能化监测，保障食品企业从原材料一直到成品仓储的温湿度环境完全透明化、共享化、可追溯。

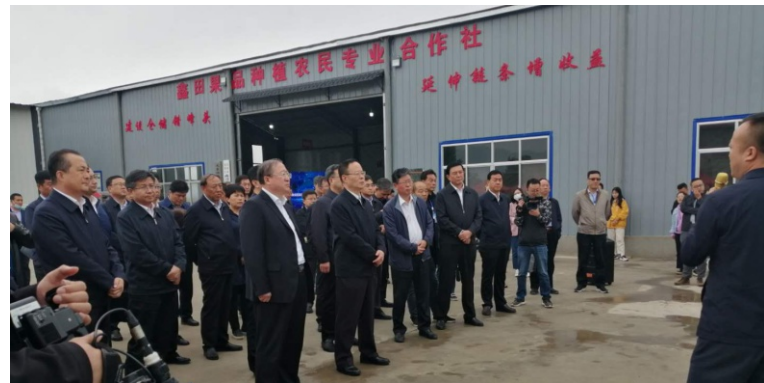
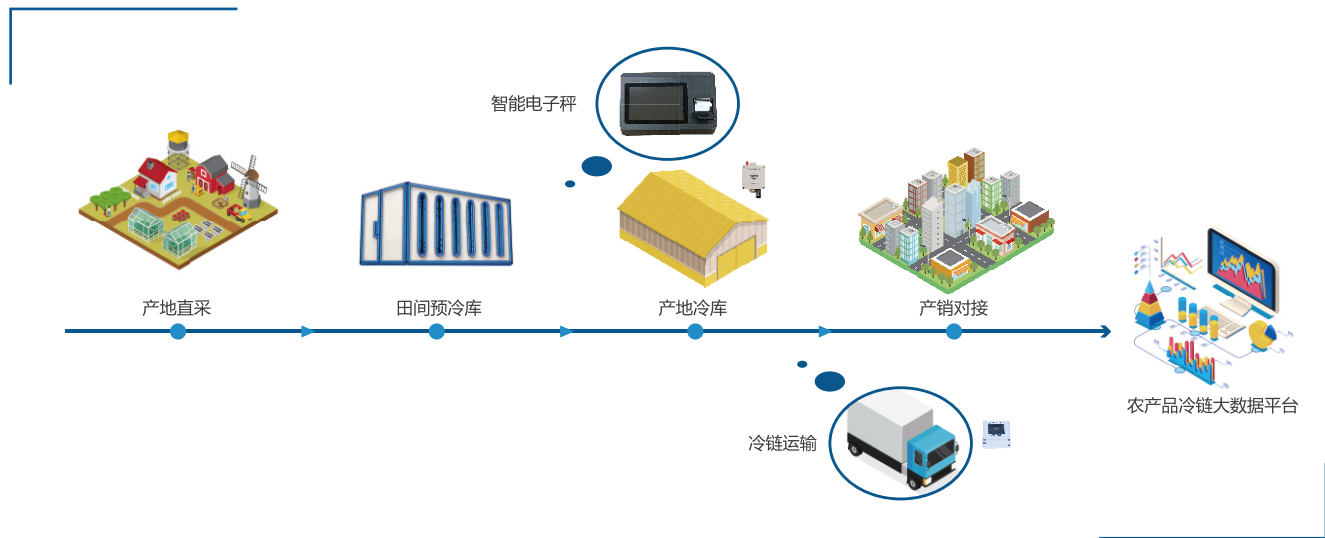


■ 山东青果食品有限公司

山东青果食品有限公司是山东省临沂市一家集蔬菜种植、加工、国内销售和出口于一体的外向型企业，我司与其合作打造从种子到预制菜成品的整套工艺流程以及追溯管理系统，主要功能包括采集和实施监控指定种植基地的气候条件、通过数字化智能化手段进行种子的播种和施肥过程记录，包括种植、采收以及关键加工工艺过程监控，并用一套“青果码”追溯体系贯穿全过程，真正实现了预制菜产品的从农田到商超全过程的质量监控以及追溯。

农产品产地冷链保鲜智能信息管理系统

泽大仪器顺应农业农村部农产品产地冷藏保鲜设施建设战略要求，从2020年开始就参与相关项目建设，结合农产品经营主体和各地农业局实际需求，整合公司现有各大版块资源，配备具有通信功能的信息自动采集监测传输设备，支持新型农业经营主体建设仓储保鲜设施，实现农产品冷藏保鲜设施数字化、智能化建设，提升产地冷链物流信息化水平，从源头加快解决农产品出村进城“最初一公里”问题。



国家农业农村部农产品冷链数据平台

我司研发并承建了国家农业农村部农产品产地冷藏保鲜设施建设项目，贯彻落实党中央关于实施城乡冷链物流设施建设等补短板工程的部署要求，在农产品仓储保鲜冷链设施中配备具备通信功能的信息化数字化设备，借助互联网自动将鲜活农产品产地、品类、交易量、库存量、价格、流向等市场流通信息传输至农产品仓储保鲜冷链物流信息系统，并与国家农业农村部农产品冷链数据平台全面对接。

其他行业场景



文博馆藏



纺织工厂



化工车间



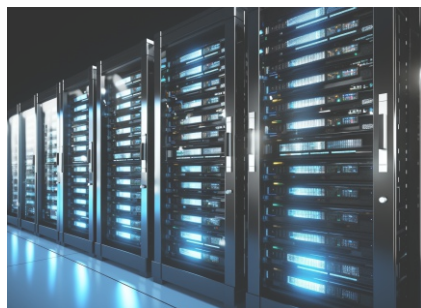
烟草仓库



酒类储存



电子车间



机房



档案室



玻璃制品



化妆品/护肤品研制



造纸行业



温室大棚